

Status:	Ok
Freigabe:	24.01.2022

Klassifizierung	
	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Metallbau Aerospace
Weitere-Industrien:	LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft Maschinen, Anlagen Spulen, Bleche Maschinen, Anlagen Rohre, Profile

Produktprofil	
Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich (gesamt):	24; 36-320; 400 P100 – P400 FEPA P / ISO 6344 24 – 80 ANSI
Unterlage:	Fiber, F-Papier (FSC-zertifiziert)
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff
Ausrüstung:	

Eigenschaften		Technologie
Abtragsleistung:	8 - hoch	- siafast
Standzeit:	8 - lang	
Finish:	9 - sehr gut	
Flexibilität:	3 - steif	
Anpressdruck:	7 - stark	

Vorteile	
Metallbau:	<ul style="list-style-type: none"> - Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment - Schnittiges Produkt im Trockenschliff - Schneller und robuster Abtrag bei gleichmässiger Oberflächengüte - Kostenreduktion dank hoher Standzeit - Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag - Ausgezeichnete Oberflächengüte
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> - Schnittiges Produkt im Trockenschliff - Schneller, sicherer Schleifmittelwechsel dank siafast-Kletthaftsystem - Die kostengünstige Alternative zu Fiberscheiben - Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag

Anwendungen	
Metallbau:	<ul style="list-style-type: none"> - Entfernen von Farbe - Entfernen von Rost - Schweissvorbereitung - Entfernen von Anlassverfärbungen - Abtragen - Entgraten - Oberflächenschliff - Glätten und Fehler ausgleichen - Strukturieren und Endschleifen
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> - Entfernen von Farbe - Entfernen von Rost - Schweissvorbereitung - Verfärbungen entfernen - Abtragen - Oberflächenschliff - Entgraten

Werkstoff		
Metallbau:	Nichteisenmetalle Rostfreier Stahl Stahl	<input type="radio"/> Nichteisenmetall <input type="radio"/> Hochlegierter Stahl <input checked="" type="radio"/> Unlegierter / niedriglegierter Stahl
Aerospace:	Verbundwerkstoffe	<input checked="" type="radio"/> Verbundwerkstoff

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Jumborollen
	Streifen	- siafast Streifen
	Delta und Polygone	- Delta und Polygone
	Scheiben	- siafast Scheiben - Diverse Scheiben
	Bänder	- Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 8500 mm)

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Winkelschleifer
	Handmaschinenschliff	Exzentrerschleifer / Rotationsschleifer
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbreitbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Langbandschliff

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Stationärer Maschinenschliff	Scheibenschliff stationär
Schliff:	Trockenschliff	

Details	
Keine Eignung für:	<ul style="list-style-type: none"> - Bei hartem Einsatz - Glasschliff - Nassschliff - Steinschliff
Schleifempfehlung:	<ul style="list-style-type: none"> - Dank abgestimmten Produkteparametern universell einsetzbar - Gute Kletthaftung auf dem neuen siatop siafast-Schleifteller
Sicherheitsempfehlung:	<ul style="list-style-type: none"> - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Kommunikation			
Claim:	Stahl und Nichteisenmetalle schnell und kostengünstig bearbeiten		
Copy:	1815 siatop überzeugt mit hoher Abtragsleistung, langer Standzeit und sehr gutem Finish.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite:	ID
		Rückseite:	ID
	Anwendungsbild	Metallbau:	ID 5617
		Aerospace:	ID 6385
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
Verpackungsbild:			
Produktgruppenbild:	ID 12285		

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung