

Teromix-6700

170.34 Q

Technisches Datenblatt

Stand: 16.08.93

Zweikomponenten-Klebstoff in der Zwillingkartusche
für das Kleben von Tuning- und Karosserieteilen

Basis: Polyurethan

Charakteristik:

Teromix-6700 ist ein Zweikomponenten-Klebstoff auf Polyurethanbasis, der bei Raumtemperatur aushärtet. Eine Beschleunigung bei erhöhter Temperatur (z.B. IR-Strahler) ist möglich. Das Produkt ist in praxisgerechte Zwillingkartuschen abgefüllt und zeichnet sich durch eine schnelle Durchhärtung aus. Teromix-6700 ist mit handelsüblichen Lacken überlackierbar.

Anwendungen:

Teromix-6700 wird im Kfz-Reparaturbereich zur Verklebung von Tuning- und Karosserieteilen eingesetzt.

Anwendungsgebiete sind beispielsweise:

- * Unterfütterungen/Versteifungen (Motorhaube mit Haubestreben, Dachhaut mit dem Rahmen), Kotflügel mit Radlauf,
- * Verklebung von Kunststoffteilen, wie z.B. glasfaserverstärkte Duromere (SMC, BMC/ZMC), untereinander als auch mit Metallen
- * Korrosionsschutz an Bördelnähten.

Technische Daten:	Komponente A	Komponente B
Farbe:	beige	schwarz
Dichte:	ca. 1,4 g/cm ³	ca. 1,7 g/cm ³
Trockengehalt:	98 %	98 %

(3 h bei 100°C)

Mischungsverhältnis:		
volumetrisch:	100	: 100
	Mischung (Komponente A + B)	
Farbe:	dunkelgrau	
Topfzeit (100 g, 23°C):	ca. 10 min	
Klebfreiheit:	ca. 30 min	
Handfestigkeit bei 23°C:	ca. 2 h	
bei 80°C:	ca. 10 min	
Härtungszeit bei 23°C:	ca. 6h (85% der Endfestigkeit)	
Shore-A-Härte:	ca. 90	
Zugscherfestigkeit bei 23°C (gemessen nach 2 h 23°C):	ca. 13 MPa	
Schichtstärke:	1 mm	
Vorschubgeschwindigkeit v:	100 mm/min	
Überlackierbarkeit:	gut	
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis 80°C	
kurzfristig (bis 1 h):	140°C	

Verarbeitung/Vorbehandlung des Haftgrundes:

Die Fügeteile müssen frei von Öl, Fett, Feuchtigkeit, Schmutz und Formtrennmitteln sein.

Als Vorbehandlung der zu klebenden Flächen hat sich für Kunststoffe ein mechanisches Aufrauen (Bürsten, Schleifen, Sandstrahlen) bewährt. Durch die mechanische Behandlung werden klebfeindliche Oberflächenschichten, z.B. Formtrennmittel, abgetragen. Metalle können entweder grundiert sein (z. B. KTL, 2K-Epoxidharzgrundierung) oder sollten angeschliffen werden.

Das Teromix-System:

Das Teromix-System besteht aus der Teromix-Handpistole, der verarbeitungsgerechten Zwillingskartusche Teromix-6700 und einer Mischdüse (Statikmischer). Eine genaue Verarbeitungsanleitung liegt jeder Packung bei.

Einlegen der Kartusche:

Schubsicherung der Teromix-Handpistole nach oben drücken und Kolbenstange bis zum Anschlag nach hinten ziehen. Teromix-Kartusche in die Kartuschenführung einlegen, Verschlusskappe von der Kartusche abschrauben und Mischdüse aufschrauben. Mischdüsenspitze je nach benötigter Klebstoffraupe zuschneiden.

Verarbeitung:

Beim Betätigen des Pistolengriffs wird das Material durch die Mischdüse gedrückt, wobei die beiden Komponenten automatisch vermischt werden. (Dabei sollten die ersten 2cm der Klebstoffraupe verworfen werden, da sie u.U. nicht einwandfrei gemischt sind.) Teromix-6700 wird ohne Primer direkt auf den Untergrund aufgebracht. Überschüssiges Material wird nach dem Auftragen entfernt.

Wird der Kartuscheninhalt nicht komplett verbraucht, sollte die Mischdüse entfernt und die Kartusche wieder mit der Verschlusskappe verschlossen werden. Bei einer späteren Verarbeitung muß eine neue Mischdüse verwendet werden.

Aushärtung:

Bei Raumtemperatur kann die Klebeverbindung nach ca. 2 Stunden mechanisch bearbeitet werden; bei Verwendung eines Infrarotstrahlers genügt eine Wartezeit von 10 Minuten. Der Abstand des Infrarotstrahlers von der Klebefläche sollte ca. 30cm betragen

Reinigung:

Frisches, nicht ausgehärtetes Material (Reinigen der Arbeitsgeräte, Verschmutzungen der Substrate, u. a.) kann zunächst trocken und dann mit geeignetem Lösungsmittel (z.B. Aceton, Ethylacetat, Reiniger-A, Verdünner-D) beseitigt werden. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Wichtiger Hinweis!

Bei Abschnittsreparaturen können Nahtabzeichnungen im Sichtbereich auftreten.

Lagerung:

Frostgefährdet:	nein
Empfohlene Lagertemperatur:	10°C bis 25°C
Lagerzeit:	9 Monate

Lieferform:	*Zwillingskartusche 2x25 ml, Art.-Nr. 170.34 Q (D/GB/F/NL)
-------------	---

*Zwillingskartusche 2x25 ml,
Art.-Nr.126.88 R (E/P//GR)
*Zwillingskartusche 2x25 ml,
Art.-Nr.184.93 B (S/SF)
*Zwillingskartusche 2x25 ml,
Art.-Nr.155.11 K (DK/N)

Verarbeitungsgerät: *Teromix-Handpistole
 Art.-Nr.117.16 K
 *Statikmischer
 Art.-Nr.117.55 C

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/ siehe Sicherheitsdatenblatt
Transportkennzeichnung

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Teroson GmbH
Postfach 10 56 20
D-69046 Heidelberg, Hans-Bunte-Straße 4
D-69123 Heidelberg, Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698□