

TEROSON EP 5010 TR

Luglio 2014

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Tecnologia	Resina Epossidica
Tipologia di prodotto	Riempitivo per carrozzeria, Ricostruzione delle superfici metalliche della carrozzeria
Informazioni aggiuntive	bi-componente esente da piombo senza solvente

TEROSON EP 5010 TR è un composto bicomponente autolivellante a base di resine epossidiche, esente da solventi con un'alta resistenza per livellare le superfici con elevata resistenza alla compressione ed un basso peso specifico. Un riscaldamento di entrambi i componenti accelera la reazione chimica. TEROSON EP 5010 TR è stato specificatamente formulato come composto per livellare la riparazione di ammaccature raddrizzabili, di pannelli, e per ottenere nuovamente superfici diritte sulle giunzioni di pannelli saldati. Il materiale è impiegato per sostituire la saldatura a stagno con una tecnologia esente da isocianati, siliconi e piombo. Il prodotto non ha ritiro e può essere carteggiato in modo eccellente. TEROSON EP 5010 TR non cola e può essere modellato con ottimi risultati.

AREE DI APPLICAZIONE

Il materiale viene impiegato per la sostituzione della saldatura a stagno. Non contiene piombo. Per superfici grezze/irregolari della carrozzeria dopo riparazione e manutenzione. TEROSON EP 5010 TR può essere utilizzato su acciaio ed alluminio.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO

(Risultati tipici dei test)

Componente A

Base	resina epossidica
Colore	grigio scuro
Odore	caratteristico
Peso specifico	ca. 0,8 g/cm ³

Componente B

Base	ammina
Colore	bianco/ grigio chiaro
Odore	di ammine
Peso specifico	ca. 0,6 g/cm ³

Rapporto di miscelazione A:B
in volume

2:1

Miscela (Componente A+B)

Colore	grigio	
Odore	inodore	dopo polimerizzazione

Potlife secondo Bohlin (oscillometrico)

a 20 °C 90 min

a 30 °C 60 min

Peso specifico (polimerizzato) ca. 0,7 g/cm³

Assorbimento acqua

24 ora/e a 98 % umidità relativa e 40 °C <0,5 % aumento di peso

Temperatura di esercizio -40-90 °C

INDICAZIONI PRELIMINARI

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda di Sicurezza** per informazioni sulle misure precauzionali e le raccomandazioni di sicurezza. Anche per i prodotti esenti da etichettatura di pericolosità è necessario adottare le normali precauzioni di sicurezza.

PRETRATTAMENTO

Le superfici devono essere asciutte e prive di olii, grassi e polvere. Per il pretrattamento dell'area di applicazione / della superficie, utilizzare TEROSON VR 10 / VR 20. Dopo il pretrattamento raccomandiamo un trattamento di conversione superficiale su acciaio o alluminio grezzo con BONDERITE M-NT 1455-W.

APPLICAZIONE

TEROSON EP 5010 TR viene applicato da cartucce universali con applicatore manuale (pistola manuale, ad aria compressa o a batteria). Utilizzare esclusivamente pistole a pistone. Inserire la cartuccia nella pistola appropriata. Applicare pressione alla cartuccia per garantire la fuoriuscita simultanea ed omogenea di entrambi i componenti. Pulire la punta della cartuccia ed applicare lo static mixer. Scartare i primi 10 cm di prodotto, perché potrebbero non essere correttamente miscelato. Se il prodotto non è utilizzato interamente, lasciare lo static mixer alla cartuccia. Per un successivo utilizzo, rimuovere il mixer ed applicarne uno nuovo. (Come descritto sopra) Applicare il composto livellante sull'area da riparare in modo che la parte sia sufficientemente riempita con materiale in eccesso. Dopo la reticolazione carteggiare il prodotto in eccesso e rimuovere i residui della carteggiatura. Le parti levigate devono poi essere pretrattate con Teroson FL+. Seguire le indicazioni del produttore di vernici per eventuali trattamenti successivi (ad esempio stuccatura o verniciatura). Si raccomanda l'utilizzo di un filler fine.

POLIMERIZZAZIONE

TEROSON EP 5010 TR polimerizza per reazione chimica dopo la miscelazione dei componenti A e B a temperatura ambiente, senza aggiunta di calore esterno. Lo sviluppo di calore e di conseguenza il tempo di reticolazione sono determinati dalla temperatura di applicazione, dallo spessore dello strato e dalla temperatura esterna. E' possibile accelerare la reticolazione scaldando l'oggetto tra 60 e 65°C per un'ora (utilizzando lampade a infrarossi). Lasciare raffreddare la parte a temperatura ambiente. Evitare lo shock termico per il raffreddamento. Si raccomanda di scaldare la parte a 60 °C per 60 minuti.

TEROSON EP 5010 TR

Luglio 2014

PULIZIA

Il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente. Il materiale fresco, non polimerizzato, può essere rimosso con TEROSON VR 20.

IMMAGAZZINAGGIO

sensibilità al freddo	in determinate condizioni.
temperatura di immagazzinaggio raccomandata	15-25 °C
shelf life	12 mesi nella confezione originale sigillata

Avvertenze**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel Italia S.r.l.

via C. Amoretti, 78
20157 Milano
Italia
Tel: +39-02-35792-1
www.henkel.com
www.loctite.it

