

TEROSON MS 9220

Novembre 2014

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TEROSON MS 9220 ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Polimero MS
Tipo di Prodotto	Adesivo
Componenti	Mono-componente
Reticolazione	Umidità
Applicazione	Assemblaggio
Aspetto	Nero
Consistenza	Pastoso, Tissotropico
Odore	Senza odore

TEROSON MS 9220 è un adesivo monocomponente con alta resistenza alla colatura a base di polimeri silano modificati. Il materiale polimerizza per reazione con l'umidità, dando luogo ad un prodotto elastico. I tempi per la formazione della pelle e di indurimento sono dipendenti dall'umidità e dalla temperatura, il tempo di indurimento dipende inoltre dalla profondità del giunto. Si può ridurre il tempo di reazione aumentando temperatura ed umidità; temperature inferiori e minor umidità rallentano il processo. TEROSON MS 9220 è esente da solventi, isocianati, siliconi e PVC, ed ha un odore molto debole (dopo polimerizzazione è completamente inodore). Ha una buona adesione alla maggior parte dei substrati. Il materiale mostra buona resistenza all'irraggiamento UV, e può quindi essere utilizzato per applicazioni in esterno.

Aree di applicazione:

TEROSON MS 9220 viene utilizzato nelle seguenti aree applicative:

- produzione della carrozzeria dei veicoli
- allestimento di autobus
- allestimento della carrozzeria di veicoli industriali e commerciali
- caravan
- costruzione di navi e imbarcazioni

per l'incollaggio elastico senza primer e una sigillatura a tenuta di alta qualità su superfici metalliche (comprese lamiere zincate e alluminio) o verniciate. TEROSON MS 9220 Il prodotto è anche indicato per incollare vetro, superfici di ceramica e la maggior parte delle plastiche, tranne Teflon®, PE, PP e combinazioni con questi polimeri. Per questo motivo, si consiglia di eseguire delle prove prima di incollare le plastiche. Si ottiene una forte adesione dopo accoppiamento dei materiali da incollare.

DATI TECNICI**Densità e peso specifico:**

Colore:	nero
Odore:	inodore
Densità, g/cm ³ :	1,4 ca.
Consistenza:	pasta tissotropica

Dati vari:

Tempo pelle, min*:	ca. 6
Tempo aperto, min.:	da 20 a 30
Velocità di indurimento, mm/24 h :	ca. 3.5
Durezza Shore-A (DIN 53505):	ca. 60
Resistenza a trazione (secondo DIN 53504), MPa:	ca. 3,3
Resistenza a taglio (DIN EN 1465) , ca. 4.4 MPa :	
Substrati:	lamierino verniciato
Spessore dello strato, mm:	0,2
Velocità di allungamento, mm/min:	10
Variazione di volume (secondo DIN 52451), %:	<2
Temperatura di applicazione, °C:	15-35
Temperatura in esercizio, °C:	da -40 a +100
Esposizione breve (fino a 1 h), °C:	120

* DIN 50014 condizioni climatiche 23°C, 50% umidità standard: atmosferica relativa

ISTRUZIONI PER L'USO**Indicazioni preliminari:**

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS)** per le informazioni riguardo le misure di precauzione e le raccomandazioni di sicurezza. Come per tutti i prodotti chimici esenti dall'obbligo di etichettatura obbligatoria, le precauzioni principali devono comunque essere sempre osservate.

Pre-Trattamento:

I substrati devono essere puliti, asciutti ed esenti da grassi. Per il pretrattamento sono indicati sia TEROSON FL+ che TEROSON D.

TEROSON MS 9220

Novembre 2014

Note:

Basse temperature del sigillante produrranno un aumento della viscosità che determinerà una velocità di estrusione inferiore. Per evitare questo inconveniente, portare il sigillante a temperatura ambiente prima dell'applicazione. Se i substrati sono troppo freddi, la temperatura potrà scendere al di sotto del punto di rugiada provocando la condensa. Per evitare ciò, portare i substrati a temperatura ambiente per tempo.

Applicazione:

TEROSON MS 9220 può essere applicato direttamente dalle cartucce utilizzando pistole standard ad aria compressa o manuali. In caso di applicazione ad aria compressa, è richiesta una pressione di 2-5 bar, basandosi sull'apertura del beccuccio e sulla velocità di applicazione. Durante l'applicazione di TEROSON MS 9220 in ambienti chiusi, si raccomanda di ventilare bene durante il processo di polimerizzazione.

Pulizia:

Raccomandiamo l'utilizzo di TEROSON D per la pulizia delle apparecchiature di applicazione contaminate con TEROSON MS 9220 non polimerizzato. Il materiale polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

STORAGE**Ciclo vita (Shelf life):**

Sensibilità al congelamento	No
Temperatura di stock raccomandata, °C	10-25
Shelf-life	12 mesi

Avvertenze**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

A-1030 Wien, Austria
Phone: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel Italia S.r.l.

via C. Amoretti, 78
20157 Milano
Italia
Tel: +39-02-35792-1



TEROSON

TEROSON MS 9220

Novembre 2014

www.henkel.com
www.loctite.it

