

**TEROSON MS 9220**

November 2014

**PRODUKTBESCHREIBUNG**

TEROSON MS 9220 hat die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	MS <sup>®</sup> - Polymer
Produkttyp	Klebstoff
Komponenten	1-komponentig
<b>Aushärtung</b>	Feuchtigkeit
<b>Anwendung</b>	Montage
Aussehen	Schwarz
Konsistenz	Pastös, Thixotrop
Geruch	Geruchlos

TEROSON MS 9220 ist ein hochstandfester Einkomponenten-Klebstoff auf Basis silanmodifizierter Polymere. Das Material vernetzt durch Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Produkt. Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig, die Durchhärtezeit ist zusätzlich noch von der Fugentiefe abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrigere Temperaturen sowie geringere Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus. TEROSON MS 9220 ist frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten, Silikonen und PVC und ist geruchsneutral. Er zeigt gutes Haltevermögen auf vielen Substraten. Der Klebstoff zeichnet sich durch eine gute UV-Beständigkeit aus und kann somit auch im Außenbereich eingesetzt werden.

**EINSATZGEBIETE:**

TEROSON MS 9220 wird in den Bereichen:

- Karosseriebau
- Busbau
- Aufbauten
- Caravan
- Boots- und Schiffsbau

für elastische primerlose Verklebungen und hochwertige Abdichtungen auf metallischen (auch verzinkten Blechen und Aluminium) oder lackierten Untergründen eingesetzt. Außerdem eignet sich TEROSON MS 9220 zum Kleben von Glas, keramischen Flächen und auch den meisten Kunststoffen, jedoch nicht für Teflon, PE, PP und Verschnitten mit diesen Polymeren. Aus diesem Grunde empfehlen wir vor dem Kleben von Kunststoffen eigene Vorversuche. Nach dem Fügen der zu verklebenden Werkstoffe ist ein hohes Haltevermögen („position tack“) gegeben.

**TECHNISCHE DATEN****Dichte und SG:**

Farbe:	schwarz
Geruch:	geruchlos
Dichte, g/cm <sup>3</sup> :	ca. 1,4
Konsistenz:	pastös, thixotrop

**Verschiedenes:**

Hautbildezeit, Min*:	ca. 6
Klebefreie Zeit, Min.:	20 bis 30
Durchhärtungsgeschwindigkeit, mm/24 Std.:	ca. 3.5
Shore A-Härte (DIN 53505):	ca. 60
Zugfestigkeit (gemäß DIN 53504), MPa:	ca. 3,3
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465), MPa :	ca. 4.4
Substrate:	lackiertes Blech
Schichtstärke, mm:	0,2
Vorschubgeschwindigkeit, mm/min:	10
Volumenänderung (gemäß DIN 52451), %:	<2
Verarbeitungstemperatur, °C:	15 bis 35
Gebrauchstemperatur, °C:	-40 bis +100
Kurzfristig (bis zu 1 h), °C:	120

\* bei Normklima DIN 50014: 23°C, 50% rLf

**VERARBEITUNGSHINWEISE****Vorbemerkung:**

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

**Vorbereitung:**

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zur Vorbereitung eignen sich aus unserem Programm TEROSON VR 20 und TEROSON D.

# TEROSON MS 9220

November 2014

## Allgemeine Bemerkungen:

Niedrige Materialtemperaturen führen zu einer Erhöhung der Viskosität, was sich durch eine verminderte Ausspritzrate bemerkbar macht. Um dies zu vermeiden, ist der Kleb-/Dichtstoff vor der Verarbeitung zweckmäßigerweise zu temperieren. Bei zu kalten Substraten kann es durch Unterschreiten des Taupunkts zur Schwitzwasserbildung, verbunden mit verminderter Haftung, kommen. Dies ist durch rechtzeitiges Temperieren zu vermeiden.

## Verarbeitung:

TEROSON MS 9220 wird aus Düsenkartuschen mit Hilfe von handelsüblichen Druckluft- und Handpistolen verarbeitet. Bei der Druckluftverarbeitung genügt ein Druck von 2 bis 5 bar, aufgrund des guten Fließverhaltens des Materials sind höhere Drücke nicht geeignet. Bei der Verarbeitung von TEROSON MS 9220 in geschlossenen Räumen muss für eine ausreichende Belüftung während des Aushärtprozesses gesorgt werden.

## Reinigung:

Zum Reinigen der Arbeitsgeräte von nicht-ausgehärtetem TEROSON MS 9220 ist TEROSON D zu empfehlen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

## Lagerung

### Mindesthaltbarkeit:

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Lagerzeit	12 Monate

### Haftungsausschluss

#### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

#### Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

#### Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Germany  
Telefon: +49-211-797-0  
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

**TEROSON**

# TEROSON MS 9220

November 2014

---

A-1030 Wien, Austria  
Telefon: +43-1711-040  
www.henkel.com

**Henkel & Cie AG**  
CH-4133 Pratteln, Switzerland  
Telefon: +41-61-825-7000  
www.henkel.com

